

Probenbezeichnung **Spritzgussmaschine**
Komponente **Hydraulik**
Nummer der aktuellen Probe **1704441**



OELCHECK GmbH · Postfach 1116 · 83094 Brannenburg

Maschinentyp: **SGM EX 7050/650K**
Hersteller: **Engel**
Ölbezeichnung: **Mobil DTE 25**
Ölmenge im System: **1600 l**

Beispielbericht
Analyseumfang: Analysenset 4

Diagnose der aktuellen Laborwerte

Die Verschleißmetalle haben sich seit der letzten Analyse kaum verändert. Die Reinheitsklasse des Öles entspricht den Anforderungen. Der Wassergehalt liegt innerhalb des normalen Bereiches. Falls noch kein Ölwechsel erfolgt ist, wäre eine weitere Verwendung des Öles bei ähnlichen Betriebsbedingungen unter Beibehaltung üblicher Wartungsarbeiten möglich. Ich rate Ihnen: Senden Sie uns die nächste Probe bei Ihrer nächsten Wartung oder anlässlich der üblichen Inspektion zu einer Beobachtung des Trendverhaltens.

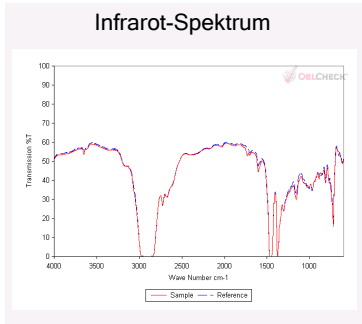
Dipl.-Ing. Andy Böhme (CLS)

Gesamtbewertung



normal





ANALYSENERGEBNISSE			Aktuelle Probe	3 vorherige Untersuchungen nicht angezeigt		
LABORNUMMER			1704441	1704442	1704443	1704444
GESAMTBEWERTUNG						
Untersuchungsdatum			02.05.2017	02.05.2016	21.04.2015	25.03.2014
Datum Probenentnahme			25.04.2017	27.04.2016	16.04.2015	20.03.2014
Datum letzter Ölwechsel			-	-	-	-
Nachfüllmenge seit Wechsel	l		100	100	-	160
Laufzeit seit Wechsel	h		83983	79283	74506	68812
Laufzeit gesamt	h		83983	79283	74506	68812
Öl gewechselt			-	Nein	-	Nein
VERSCHLEIß						
Eisen	Fe	mg/kg	9	8	7	7
Chrom	Cr	mg/kg	1	1	1	1
Zinn	Sn	mg/kg	0	0	0	0
Aluminium	Al	mg/kg	0	0	0	0
Nickel	Ni	mg/kg	0	0	0	0
Kupfer	Cu	mg/kg	5	5	4	4
Blei	Pb	mg/kg	0	1	0	1
Molybdän	Mo	mg/kg	0	1	0	0
Mangan	Mn	mg/kg	0	0	0	-
PQ-Index	-		< 25	< 25	< 25	< 25
VERUNREINIGUNG						
Silizium	Si	mg/kg	1	1	1	1
Kalium	K	mg/kg	0	0	0	0
Natrium	Na	mg/kg	2	1	1	2
Wolfram	W	mg/kg	-	-	-	1
Wasser K. F.	ppm		134	121	111	95
ÖLZUSTAND						
Viskosität bei 40°C	mm²/s		46.78	46.94	47.61	48.23
Viskosität bei 100°C	mm²/s		6.92	6.97	7.00	7.02
Viskositätsindex	-		104	104	103	102
Oxidation	A/cm		1	1	1	1
IR-Index	-		99.46	99.19	99.71	-
ADDITIVE						
Kalzium	Ca	mg/kg	139	138	139	145
Magnesium	Mg	mg/kg	0	1	0	2
Bor	B	mg/kg	0	0	0	0
Zink	Zn	mg/kg	723	726	704	701
Phosphor	P	mg/kg	475	473	455	462
Barium	Ba	mg/kg	0	0	0	0
Schwefel	S	mg/kg	4723	4694	4335	4775



Probenbezeichnung **Spritzgussmaschine**
Komponente **Hydraulik**
Nummer der aktuellen Probe **1704441**

Maschinentyp: **SGM EX 7050/650K**
Hersteller: **Engel**
Ölbezeichnung: **Mobil DTE 25**
Ölmenge im System: **1600 l**

Beispielbericht
Analyseumfang: Analysenset 4

ANALYSENERGEBNISSE	Aktuelle Probe	3 vorherige Untersuchungen nicht angezeigt			
LABORNUMMER	1704441	1704442	1704443	1704444	
GESAMTBEWERTUNG					
Untersuchungsdatum	02.05.2017	02.05.2016	21.04.2015	25.03.2014	
Datum Probenentnahme	25.04.2017	27.04.2016	16.04.2015	20.03.2014	
Datum letzter Ölwechsel	-	-	-	-	
Nachfüllmenge seit Wechsel	100	100	-	160	
Laufzeit seit Wechsel	83983	79283	74506	68812	
Laufzeit gesamt	83983	79283	74506	68812	
Öl gewechselt	-	Nein	-	Nein	
ZUSATZTESTE					
AN / NZ	mgKOH/g	1.14	1.03	1.03	1.02
Reinheitsklasse	ISO 4406 (1999)	18/15/10	18/17/13	19/18/14	17/16/12
A: >4µm = ISO >4µm	Anzahl/100ml	138577	205107	490212	110882
B: >6µm = ISO >6µm	Anzahl/100ml	29937	65964	134899	32495
C: >14µm = ISO >14µm	Anzahl/100ml	856	7785	8156	3298
D: >21µm	Anzahl/100ml	266	2099	1800	636
E: >38µm	Anzahl/100ml	48	80	105	15
F: >70µm	Anzahl/100ml	24	0	0	0
Reinheitsklasse	SAE AS 4059	8A	9A	10A	8A

