

Probenbezeichnung **Spritzgießmaschine**

Komponente **Hydraulik**

Nummer der aktuellen Probe **1704441**

+49 8034-9047-210

Seite 1 von 2

OELCHECK GmbH · Kerschelweg 28 · 83098 Brannenburg

Maschinentyp: **SGM EX 7050/650K**
 Hersteller: **Engel**
 Ölbezeichnung: **Mobil DTE 25**
 Ölmenge im System: **1600 l**

Beispielbericht
 Analysenumfang: Analysenset 4

Diagnose der aktuellen Laborwerte

Die Verschleißmetalle haben sich seit der letzten Analyse kaum verändert. Die Reinheitsklasse des Öles entspricht den Anforderungen. Der Wassergehalt liegt innerhalb des normalen Bereiches. Falls noch kein Ölwechsel erfolgt ist, wäre eine weitere Verwendung des Öles bei ähnlichen Betriebsbedingungen unter Beibehaltung üblicher Wartungsarbeiten möglich. Ich rate Ihnen: Senden Sie uns die nächste Probe bei Ihrer nächsten Wartung oder anlässlich der üblichen Inspektion zu einer Beobachtung des Trendverhaltens.

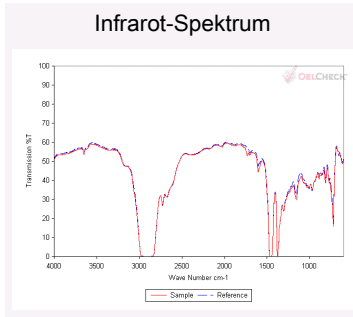
Dipl.-Ing. Andy Böhme (CLS)

Gesamtbewertung



normal

ANALYSENERGEBNISSE			Aktuelle Probe	3 vorherige Untersuchungen nicht angezeigt		
LABORNUMMER			1704441	1704442	1704443	1704444
GESAMTBEWERTUNG						
Untersuchungsdatum			04.05.2020	02.05.2019	23.04.2018	29.03.2017
Datum Probenentnahme			25.04.2020	27.04.2019	16.04.2018	20.03.2017
Datum letzter Ölwechsel			-	-	-	-
Nachfüllmenge seit Wechsel	l		100	100	-	160
Laufzeit seit Wechsel	h		83983	79283	74506	68812
Laufzeit gesamt	h		83983	79283	74506	68812
Öl gewechselt			-	Nein	-	Nein
VERSCHLEIß						
Eisen	Fe	mg/kg	9	8	7	7
Chrom	Cr	mg/kg	1	1	1	1
Zinn	Sn	mg/kg	0	0	0	0
Aluminium	Al	mg/kg	0	0	0	0
Nickel	Ni	mg/kg	0	0	0	0
Kupfer	Cu	mg/kg	5	5	4	4
Blei	Pb	mg/kg	0	1	0	1
Molybdän	Mo	mg/kg	0	1	0	0
Mangan	Mn	mg/kg	0	0	0	-
PQ-Index	-		< 25	< 25	< 25	< 25
VERUNREINIGUNG						
Silizium	Si	mg/kg	1	1	1	1
Kalium	K	mg/kg	0	0	0	0
Natrium	Na	mg/kg	2	1	1	2
Wolfram	W	mg/kg	-	-	-	1
Wasser K. F.	ppm		134	121	111	95
ÖLZUSTAND						
Viskosität bei 40°C	mm²/s		46.78	46.94	47.61	48.23
Viskosität bei 100°C	mm²/s		6.92	6.97	7.00	7.02
Viskositätsindex	-		104	104	103	102
Oxidation	A/cm		1	1	1	1
IR-Index	-		99.46	99.19	99.71	-
ADDITIVE						
Kalzium	Ca	mg/kg	139	138	139	145
Magnesium	Mg	mg/kg	0	1	0	2
Bor	B	mg/kg	0	0	0	0
Zink	Zn	mg/kg	723	726	704	701
Phosphor	P	mg/kg	475	473	455	462
Barium	Ba	mg/kg	0	0	0	0
Schwefel	S	mg/kg	4723	4694	4335	4775







Probenbezeichnung **Spritzgießmaschine**
 Komponente **Hydraulik**
 Nummer der aktuellen Probe **1704441**

 +49 8034-9047-210

Seite 2 von 2

Beispielbericht
 Analysenumfang: Analysenset 4

Maschinentyp: **SGM EX 7050/650K**
 Hersteller: **Engel**
 Ölbezeichnung: **Mobil DTE 25**
 Ölmenge im System: **1600 l**

ANALYSENERGEBNISSE	Aktuelle Probe	3 vorherige Untersuchungen nicht angezeigt			
LABORNUMMER	1704441	1704442	1704443	1704444	
GESAMTBEWERTUNG					
Untersuchungsdatum	04.05.2020	02.05.2019	23.04.2018	29.03.2017	
Datum Probenentnahme	25.04.2020	27.04.2019	16.04.2018	20.03.2017	
Datum letzter Ölwechsel	-	-	-	-	
Nachfüllmenge seit Wechsel	100	100	-	160	
Laufzeit seit Wechsel	83983	79283	74506	68812	
Laufzeit gesamt	83983	79283	74506	68812	
Öl gewechselt	-	Nein	-	Nein	
ZUSATZTESTE					
AN / NZ	mgKOH/g	1.14	1.03	1.03	1.02
Reinheitsklasse	ISO 4406	18/15/10	18/17/13	19/18/14	17/16/12
A: >4µm = ISO >4µm	Anzahl/100ml	138577	205107	490212	110882
B: >6µm = ISO >6µm	Anzahl/100ml	29937	65964	134899	32495
C: >14µm = ISO >14µm	Anzahl/100ml	856	7785	8156	3298
D: >21µm	Anzahl/100ml	266	2099	1800	636
E: >38µm	Anzahl/100ml	48	80	105	15
F: >70µm	Anzahl/100ml	24	0	0	0
Reinheitsklasse	SAE AS 4059	8A	9A	10A	8A