

Probenbezeichnung **Dampfturbine**
 Komponente **Schmieröl 9T**
 Nummer der aktuellen Probe **1704448**

+49 8034-9047-210

Seite 1 von 4

OELCHECK GmbH · Kerschelweg 28 · 83098 Brannenburg

Hersteller: **AEG-Kanis**
 Ölbezeichnung: **Mobil DTE 846**
 Ölmenge im System: **13000 l**

Beispielbericht
 Analysenumfang: Turbinen-Set 9 (Revision)

Diagnose der aktuellen Laborwerte

Verschleißmetalle sind nur in vernachlässigbarer Konzentration vorhanden. Es ist daher kaum abrasiver oder korrosiver Verschleiß ersichtlich. Die Reinheitsklasse des Öles entspricht den Anforderungen. Der Wassergehalt liegt innerhalb des normalen Bereiches. Das Wasserabschneidvermögen ist etwas verbessert. Das Schaumverhalten ist stark erhöht. Der Trendverlauf ist jedoch stabil. Treten durch das erhöhte Schaumverhalten keine Betriebsschwierigkeiten auf, ist das Öl weiterhin betriebsbereit. Alle übrigen ermittelten Daten liegen innerhalb der zulässigen oder erwarteten Werte. Falls noch kein Ölwechsel erfolgt ist, wäre eine weitere Verwendung des Öles bei ähnlichen Betriebsbedingungen unter Beibehaltung üblicher Wartungsarbeiten möglich. Ich rate Ihnen: Senden Sie uns die nächste Probe bei Ihrer nächsten Wartung oder anlässlich der üblichen Inspektion zu einer Beobachtung des Trendverhaltens.

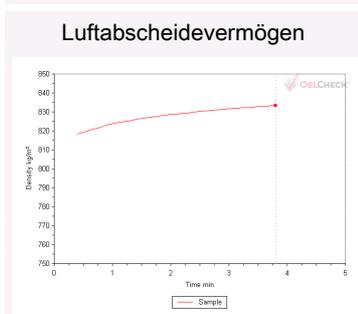
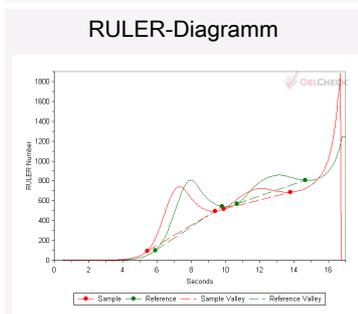
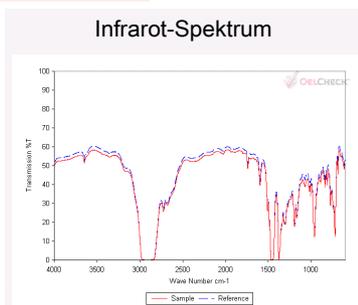
Gesamtbewertung



normal

Dipl.-Ing. Andy Böhme (CLS)

ANALYSENERGEBNISSE			Aktuelle Probe	Frühere Untersuchungen		
LABORNUMMER			1704448	1704449	1704450	1704451
GESAMTBEWERTUNG			✓	✓	✓	✓
Untersuchungsdatum			13.05.2020	09.05.2019	17.05.2018	19.05.2017
Datum Probenentnahme			08.05.2020	05.05.2019	13.05.2018	16.05.2017
Datum letzter Ölwechsel			16.10.2013	16.10.2013	16.10.2013	16.10.2013
Nachfüllmenge seit Wechsel	l		200	-	-	-
Laufzeit seit Wechsel	a		6,5	5,5	4,5	3,5
Laufzeit gesamt	a		23,5	22,5	21,5	20,5
Öl gewechselt			Nein	Nein	Nein	-
VERSCHLEIß						
Eisen	Fe	mg/kg	0	0	0	0
Chrom	Cr	mg/kg	0	0	0	0
Zinn	Sn	mg/kg	0	1	0	0
Aluminium	Al	mg/kg	0	0	0	0
Nickel	Ni	mg/kg	0	0	0	0
Kupfer	Cu	mg/kg	2	1	0	0
Blei	Pb	mg/kg	0	0	0	0
Molybdän	Mo	mg/kg	0	0	0	0
Mangan	Mn	mg/kg	0	0	0	0
PQ-Index	-		< 25	< 25	< 25	< 25
VERUNREINIGUNG						
Silizium	Si	mg/kg	1	0	0	0
Kalium	K	mg/kg	0	0	0	0
Natrium	Na	mg/kg	2	0	0	0
Lithium	Li	mg/kg	0	0	0	0
Wasser K. F.	ppm		< 30	< 30	< 30	< 30
ÖLZUSTAND						
Viskosität bei 40°C	mm²/s		43.93	43.98	43.89	43.87
Viskosität bei 100°C	mm²/s		7.05	7.09	7.01	7.08
Viskositätsindex	-		120	121	118	121
Oxidation	A/cm		1	1	1	1
IR-Index	-		99.85	99.95	99.93	99.92
Farbe	Farbzahl		1.5	1.5	1.5	1.5
ADDITIVE						
Kalzium	Ca	mg/kg	1	0	0	0
Magnesium	Mg	mg/kg	0	0	0	0
Bor	B	mg/kg	0	0	0	0
Zink	Zn	mg/kg	1	0	1	0
Phosphor	P	mg/kg	1173	1172	1071	1103
Barium	Ba	mg/kg	0	0	0	0
Schwefel	S	mg/kg	19	11	17	18



Probenbezeichnung **Dampfturbine**
 Komponente **Schmieröl 9T**
 Nummer der aktuellen Probe **1704448**

 +49 8034-9047-210

Seite 2 von 4

Hersteller: **AEG-Kanis**
 Ölbezeichnung: **Mobil DTE 846**
 Ölmenge im System: **13000 l**

Beispielbericht
 Analysenumfang: Turbinen-Set 9 (Revision)

ANALYSENERGEBNISSE	Aktuelle Probe	Frühere Untersuchungen		
		1704449	1704450	1704451
LABORNUMMER	1704448			
GESAMTBEWERTUNG				
Untersuchungsdatum	13.05.2020	09.05.2019	17.05.2018	19.05.2017
Datum Probenentnahme	08.05.2020	05.05.2019	13.05.2018	16.05.2017
Datum letzter Ölwechsel	16.10.2013	16.10.2013	16.10.2013	16.10.2013
Nachfüllmenge seit Wechsel	200	-	-	-
Laufzeit seit Wechsel	6,5	5,5	4,5	3,5
Laufzeit gesamt	23,5	22,5	21,5	20,5
Öl gewechselt	Nein	Nein	Nein	-
ZUSATZTESTE				
AN / NZ	0.08	0.09	0.07	0.03
MPC	7.40	3.10	8.10	5.40
Luftabscheidevermögen	3.8	4.6	4.4	4.4
LAV bei Temperatur	50	50	50	50
WAV (Dampfbehandlung)	139	162	164	162
Dichte 15°C	859	859	859	859
Schaumtest Seq. I	590/0	640/0	630/0	560/0
Reinheitsklasse	16/14/11	16/14/11	16/14/11	16/15/11
A: >4µm = ISO >4µm	42724	32249	52338	43770
B: >6µm = ISO >6µm	12224	11567	14460	16075
C: >14µm = ISO >14µm	1527	1584	1369	1466
D: >21µm	465	444	242	386
E: >38µm	43	25	13	0
F: >70µm	0	0	0	0
Reinheitsklasse	6A	6A	7A	6A
RULER-Additiv 1	91.8	75.1	92.6	101.3
RULER-Additiv 2	67.9	63.9	71.1	71.7

Probenbezeichnung **Dampfturbine**
 Komponente **Schmieröl 9T**
 Nummer der aktuellen Probe **1704448**

+49 8034-9047-210

Seite 3 von 4

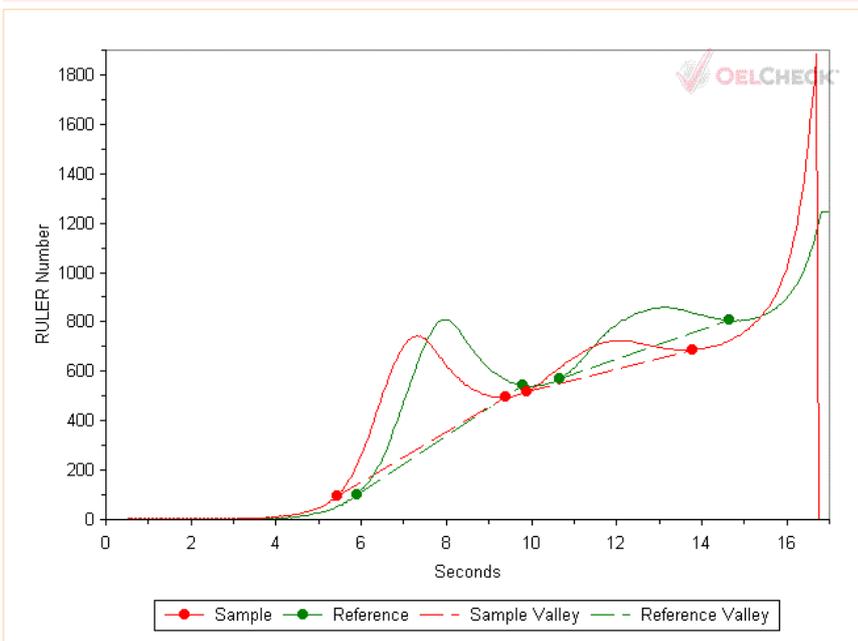
Hersteller: **AEG-Kanis**
 Ölbezeichnung: **Mobil DTE 846**
 Ölmenge im System: **13000 l**

Beispielbericht
 Analysenumfang: Turbinen-Set 9 (Revision)

Diagnose des RULER-Tests

Es sind lediglich geringe Abweichungen im Vergleich mit der vorherigen Probe feststellbar.

Dipl.-Ing. Andy Böhme (CLS)



ANALYSENERGEBNISSE		Aktuelle Probe
LABORNUMMER		1704448
Untersuchungsdatum		13.05.2020
Datum Probenentnahme		08.05.2020
Datum letzter Ölwechsel		16.10.2013
Nachfüllmenge seit Wechsel	l	200
Laufzeit seit Wechsel	a	7
Laufzeit gesamt	a	23,5
Öl gewechselt		Nein

Oxidationsinhibitor / Restgehalt		
RULER-Additiv 1	%	91,8
RULER-Additiv 2	%	67,9
Elektrolytlösung		Green
Probenvolumen	µl	400

Probenbezeichnung **Dampfturbine**
 Komponente **Schmieröl 9T**
 Nummer der aktuellen Probe **1704448**

+49 8034-9047-210

Seite 4 von 4

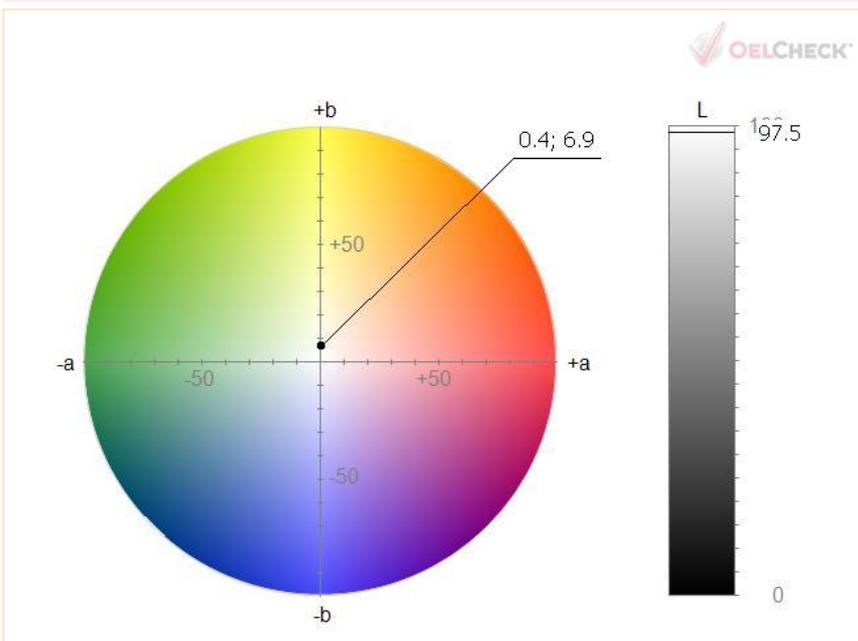
Hersteller: **AEG-Kanis**
 Ölbezeichnung: **Mobil DTE 846**
 Ölmenge im System: **13000 l**

Beispielbericht
 Analysenumfang: Turbinen-Set 9 (Revision)

Diagnose des MPC-Tests

Der MPC Wert liegt innerhalb des normalen Bereiches. Es besteht kein Risiko, dass sich Ablagerungen im System bilden.

Dipl.-Ing. Andy Böhme (CLS)



ANALYSENERGEBNISSE		Aktuelle Probe
LABORNUMMER		1704448
Untersuchungsdatum		13.05.2020
Datum Probenentnahme		08.05.2020
Datum letzter Ölwechsel		16.10.2013
Nachfüllmenge seit Wechsel	l	200
Laufzeit seit Wechsel	a	7
Laufzeit gesamt	a	23,5
Öl gewechselt		Nein

MPC-Test		
MPC		7,40
Luminanz L		97,50
Rotwert a		0,40
Gelbwert b		6,90
Gewichtszunahme Filter	mg/kg	101,2

