

perma Schmiersysteme sind die perfekte Schmierlösung. Die Schmiersysteme versorgen die Schmierstellen an Maschinen und Anlagen mit der richtigen Schmiermenge. Verschleiß wird reduziert und damit die Lebensdauer der Maschinen und Anlagen verlängert. Durch die perfekt dosierte Schmiermenge kommt es zu keiner Unterschmierung, aber auch zu keiner Überschmierung und den damit verbundenen Verunreinigungen im Produktionsprozess.

perma Schmiersysteme dichten die Schmierstellen ab, so dass keine Verschmutzungen oder Feuchtigkeit hineingelangen können. Der Wechsel der perma Schmiersysteme kann bei laufender Anlage erfolgen. Durch eine indirekte Montage der Schmiersysteme durch Schlauchzuleitungen wird zudem der Aufenthalt in Gefahrenbereichen reduziert, was der Arbeitssicherheit dient.

#### Spezielle perma Schmiersysteme für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Das Komplettsystem perma FLEX PLUS besteht aus einem Kunststoffgehäuse und ist sofort einsatzfähig – ohne den Einsatz von Spezialwerkzeugen. perma FLEX PLUS ist in den Größen 30, 60 und 125 cm<sup>3</sup> erhältlich. Durch seine kompakte Bauweise kann das innovative Schmiersystem platzsparend eingesetzt werden.

Die Präzisionsschmiersysteme perma STAR VARIO und perma STAR CONTROL eignen sich ebenfalls perfekt für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Die Schmiersysteme arbeiten vollautomatisch, temperatur- und druckunabhängig in einem Temperaturbereich von -20 bis +60 °C. Zur Schmierung hält perma spezielle Schmierstoffe für den Lebensmittelbereich mit NSF-Zulassung bereit.

Passende Anschlusssteile für verschiedene Anbau-Situationen sind ebenfalls in der Broschüre zu finden. Dazu gibt es wertvolle Montagetipps. Einmal installiert, werden alle Schmierstellen zuverlässig versorgt und damit die Prozesssicherheit gewährleistet.

#### OELCHECK 4.0: Mit der App einfach, innovativ, schnell und digital zum Laborbericht

Die App des führenden Spezialisten für Schmierstoffanalysen wurde durch ein zusätzliches Feature erweitert: ab sofort ist auch die direkte Maschinensuche – ohne QR-Code – möglich. Somit wird die Probeneingabe noch komfortabler. In der Maschinensuche werden alle Maschinen

angezeigt, die bereits bei OELCHECK untersucht wurden. OELCHECK 4.0 synchronisiert diese automatisch, sodass auch offline darauf zugegriffen werden kann.

Ob digital via App oder klassisch per Probenbegleitschein: mit OELCHECK bekommt der Kunde in nur vier Schritten eine umfangreiche Analyse seiner Schmierstoffprobe:

1. All-inclusive Analysenset bestellen: Passendes Analysenset über den Kundenservice von OELCHECK oder im Bestellschop bestellen.
2. Probe entnehmen: Öl oder Fett aus der Maschine entnehmen.
3. Probe versenden: Probenbegleitschein ausfüllen oder Probe bequem digital per OELCHECK 4.0 oder via Kundenportal Lab.report erfassen. Das Probengefäß wird dann im auslaufsicheren Plastikumschlag (kostenfrei innerhalb Deutschlands mit dem beiliegenden UPS-Rückholschein) an das OELCHECK-Labor gesendet.
4. Laborbericht erhalten: Das Laborergebnis steht am Tag nach dem Probeneingang per E-Mail zur Verfügung. Einfach, innovativ, schnell und digital zum Laborbericht – das bietet OELCHECK!

Die Benutzung der App ist kostenlos. Sie ist für Android und iOS in Deutsch und Englisch verfügbar.

#### Umweltschutz wo's drauf ankommt

**Eigentlich sollte der Einsatz von umweltfreundlichen Schmierstoffen in Wald und Flur eine Selbstverständlichkeit sein. Doch das ist bis heute eher noch die Ausnahme als Standard. Nicht so beim Eislinger Hersteller Zeller + Gmelin. Dort arbeiten die Entwickler permanent daran, den Anteil an nachhaltigen, ressourcenschonenden Schmierstoffen gerade für den Außenbereich kontinuierlich zu erhöhen. Das Ergebnis kann sich sehen lassen: Zwei bereits in der Praxis bewährte Bio-Hydrauliköle sowie ein ressourcenschonendes, wasserbasierendes Sägekettenfluid.**

#### Divinol HE 46 und Divinol Bio-Hydraulik 46

Hydrauliköle werden tagtäglich überall auf der Welt eingesetzt – auf Baustellen, in Wäldern, bei der Ernte oder auch bei maritimen Anwendungen. Gerade was den Einsatz in biologisch kritischen Umgebungen angeht, sieht der Gesetzgeber umweltschonende Bio-Hydrauliköle vor. Die beiden biologisch abbaubaren Hydrauliköle Divinol HE 46 und Divinol Bio-Hydraulik 46 eignen sich optimal für den Dauerbetrieb in Forst-, Bau- und Maschinenindustrie.

Ob Land- und Forstmaschinen, Mobilkräne, Bagger oder Pistenbulldozer: Beide Z+G-Produkte sind ausgelegt für hohe Temperaturschwankungen und schonen gleichzeitig die Umwelt durch geringstmöglichen Öleintrag.

Sowohl Divinol HE 46 (ungesättigter Ester) als auch Divinol Bio-Hydraulik (gesättigter Ester) 46 sind hochwertige Hydrauliköle auf Basis synthetischer, biologisch abbaubarer Ester. Beide Produkte decken darüber hinaus die ISO-Bereiche 32–68 ab, ähnlich den Multigradeeinsatzmöglichkeiten von Motorenölen.

Den hohen Anforderungen entsprechend, sind die Produkte gegen Alterung, Korrosion und Verschleiß additiviert und verfügen über einen breiten Temperatureinsatzbereich durch ein angepasstes und ausgewogenes Viskositätsverhalten. Aufgrund der synthetischen Grundölcharakteristiken entstehen auch bei höheren Betriebstemperaturen keine Verharzungen oder Ablagerungen durch thermisch

